

Planung und Fertigung  
1; 3-5

a 1; 3; 5  
b 2; 4; 5  
c 1; 3  
d 2; 4

a  1; 3; 5  
b  2; 4; 5  
c  1; 3  
d  2; 4

Aufgabe 2  
Siehe Seite 3

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d

a   
b   
c   
d

Aufgaben 14-17  
Siehe Seite 3

A 1  
B 4  
C 2  
D 5  
E 6

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d

a   
b   
c   
d   
e

a   
b   
c   
d   
e

Aufgabe 24  
Siehe Seite 4

Aufgabe 25  
Siehe Seite 4

a	<input type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input checked="" type="checkbox"/>
d	<input type="checkbox"/>
e	<input type="checkbox"/>
a	<input checked="" type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input type="checkbox"/>
d	<input type="checkbox"/>
e	<input type="checkbox"/>
a	<input type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input checked="" type="checkbox"/>
d	<input type="checkbox"/>
e	<input type="checkbox"/>
a	<input type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input type="checkbox"/>
d	<input checked="" type="checkbox"/>
e	<input type="checkbox"/>

a	<input type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input type="checkbox"/>
d	<input checked="" type="checkbox"/>
e	<input type="checkbox"/>
a	<input type="checkbox"/>
b	<input type="checkbox"/>
c	<input type="checkbox"/>
d	<input type="checkbox"/>
e	<input checked="" type="checkbox"/>

## Planung und Fertigung

### Aufgabe 2

Vorteile: höhere Biegefestigkeit, geringere Masse, gutes Stehvermögen

Nachteile: teuer, aufwändiger zu verarbeiten (Anleimer), richtungsabhängig zu verarbeiten

## Fachbezogene Berechnungen

### Aufgabe 14

$$b = \frac{1560 \text{ mm} - 2 \cdot 6 \text{ mm} - 2 \cdot 3 \text{ mm}}{3} = \frac{1542 \text{ mm}}{3} = \underline{514 \text{ mm}}$$

### Aufgabe 15

$$f_z = \frac{v}{z \cdot n}; f_z = \frac{9 \cdot 1000}{4 \cdot 5500} = 0,409 \text{ mm}; \underline{f_z = 0,4 \text{ mm}}$$

### Aufgabe 16

$$\text{Drehfrequenz } n = \frac{80 \text{ m/s} \cdot 60 \cdot 1000}{350 \text{ mm} \cdot \pi} = 4365,39/\text{min} = \underline{4500/\text{min}}$$

### Aufgabe 17

Gesamtverbrauch an KUF Leim =  $1,25\text{m} \cdot 0,80\text{m} \cdot 320 \cdot 2 \cdot 0,160 \text{ kg/m}^2 = 102,40 \text{ kg}$

Gesamtmasse: 6,5 MT Leimpulver + 3,5 MT Wasser = 10 MT Leimflotte

10 MT Leimflotte = 102,40 kg

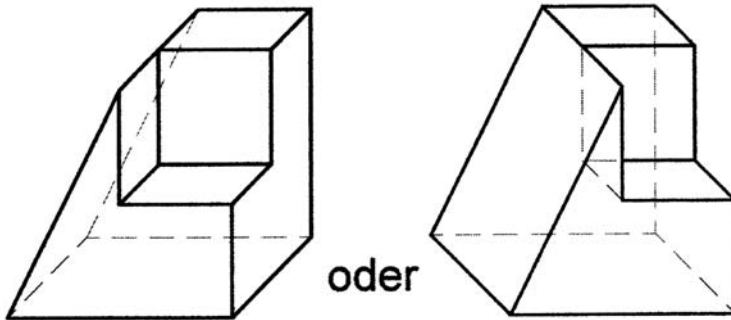
1,0 MT Leimflotte =  $102,40 \text{ kg} / 10 = 10,24 \text{ kg}$

Gesamtpreis für KUF - Leimpulver :

=  $6,5 \text{ MT} \cdot 10,24 \text{ kg/MT} \cdot 8,20 \text{ €/kg} = \underline{545,79 \text{ €}}$

## Gestaltung und Konstruktion

### Aufgabe 24



(Lösung nicht maßstäblich)

## Wirtschafts- und Sozialkunde

### Aufgabe 25

Pflicht, Fertigkeiten und Kenntnisse, die zum Erreichen des Ausbildungszieles erforderlich sind zu erwerben (Lernpflicht); Berichtsheft führen; Weisungen im Rahmen der Berufsausbildung befolgen; Besuch von Berufsschule und überbetrieblichen Ausbildungsmaßnahmen; Betriebsordnung einhalten; Maschinen und Werkzeug pfleglich behandeln; über Betriebsgeheimnisse schweigen.